

残留トルク測定 増し締め検査法 追加 **NEW**

◆締結と増し締めの工程集約を実現

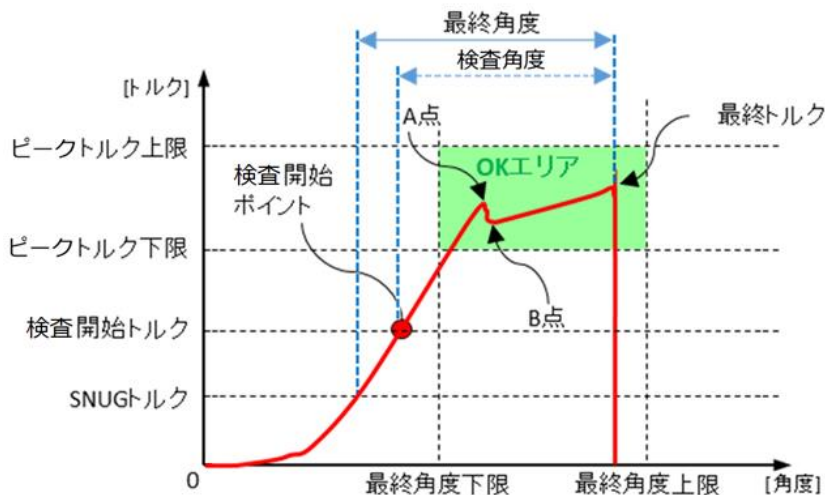
ナットランナーで増し締め検査法を行うことでトルクレンチの廃止、工程の自動化が可能になります。



◆バラツキの無い均一な増し締めが可能

精密な制御によって、作業者のカン・コツに頼らない増し締めを実現します。

- ・任意に設定した角度 & 速度で増し締めを実施。均一な検査が可能です。
- ・A点 B点の算出に加え、トルク・角度の上下限を監視。締めすぎを防ぎます。



*本製品は年1回以上のトルク校正を推奨しています。 *本機能はコントローラー及び専用ソフトウェアバージョン2.000以上でご使用になれます。
*製品の仕様およびデザインは予告なく変更する場合があります。